

2.- CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION EH-91 PARA EL EMPLEO DE ACEROS EN OBRAS DE HORMIGON ARMADO

DATOS DE PARTIDA

TIPO ACERO:
NIVEL DE CONTROL:
TONELADAS TOTALES:

DISTRIBUCION DE LOTES Y ENSAYOS

Ø	TONELADAS	N.º LOTES	N.º ENSAYOS TOTALES			
			GEOMETRIA NUCLEO	CARACTERISTICAS CORRUGADO	DS/DD	ENSAYO TRACCION

OBSERVACIONES:

El Arquitecto Técnico,

Por el Laboratorio acreditado.

CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION EH-91 PARA EL EMPLEO DE ACEROS EN OBRAS DE HORMIGON ARMADO

FABRICANTE:	SELLO CIETSID
MARCA:	
TIPO ACERO:	
AGENTE COMERCIAL:	

TAMANO DEL LOTE: 20 Tm o fracción por diámetro. Con sello CIETSID a partir de 10 Tm por diámetro	NIVEL DE CONTROL
---	------------------

N.º DE LOTE	PARTIDA	ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		
		SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA	
1-Geometria del nucleo	Oscilación									
	S. general									
	Densidad									
	2- Característica del corrugado	Ind. corruga								
		Alt. corruga								
		Arch. corruga								
		Separación C-1								
	3- Doblado simple	Separación C-2								
		Parámetro S.L.								
		Inclinación C								
Inclinación C										
4- Doblado, desdoblado	Inclinación C									
	5- Ensayo de tracción	Alargamiento de rotura								
		Límite elástico								
		Tensión de rotura								
Límite elástico										
6- Aprobación al soldar en obra	Relación $F_u - F_y$									

ENSAYOS DE RECEPCION SEGUN UTILIZACION DEL MATERIAL

- Ensayos 1 al 5: Con carácter general.
- Ensayo 6: Para barra soldada en obra.

OBSERVACIONES:

El Arquitecto Técnico,

Por el Laboratorio acreditado.

CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION EH-91 PARA EL EMPLEO DE ACEROS EN OBRAS DE HORMIGON ARMADO

FABRICANTE:	SELLO CIETSID
MARCA:	
TIPO ACERO:	
AGENTE COMERCIAL:	

TAMANO DEL LOTE: 20 Tm o fracción por diámetro. Con sello CIETSID a partir de 10 Tm por diámetro	NIVEL DE CONTROL
---	------------------

N.º DE LOTE	PARTIDA	ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL	
		SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA
1-Geometria del nucleo	Oscilación								
	S. general								
	Densidad								
2- Característica del corrugado	Ind. corruga								
	Alt. corruga								
	Arch. corruga								
	Separación C-1								
	Separación C-2								
	Parámetro S.L.								
	Inclinación C								
3- Doblado simple	Inclinación C								
	Inclinación C								
4- Doblado, desdoblado	Inclinación C								
	5- Ensayo de tracción	Alargamiento de rotura							
Límite elástico									
Tensión de rotura									
Límite elástico									
6- Aprobación al soldar en obra	Relación $F_u - F_y$								

ENSAYOS DE RECEPCION SEGUN UTILIZACION DEL MATERIAL

- Ensayos 1 al 5: Con carácter general.
- Ensayo 6: Para barra soldada en obra.

OBSERVACIONES:

El Arquitecto Técnico,

Por el Laboratorio acreditado.

CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION EH-91 PARA EL EMPLEO DE ACEROS EN OBRAS DE HORMIGON ARMADO

FABRICANTE:	SELLO CIETSID
MARCA:	
TIPO ACERO:	
AGENTE COMERCIAL:	

TAMANO DEL LOTE: 20 Tm o fracción por diámetro. Con sello CIETSID a partir de 10 Tm por diámetro	NIVEL DE CONTROL
---	------------------

N.º DE LOTE	PARTIDA	ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL		ACEPTACION PROVISIONAL	
		SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA	SI	FECHA
1-Geometria del nucleo	Oscilación								
	S. general								
	Densidad								
2- Característica del corrugado	Ind. corruga								
	Alt. corruga								
	Arch. corruga								
	Separación C-1								
	Separación C-2								
	Parámetro S.L.								
	Inclinación C								
3- Doblado simple	Inclinación C								
	Inclinación C								
4- Doblado, desdoblado	Inclinación C								
	5- Ensayo de tracción	Alargamiento de rotura							
Límite elástico									
Tensión de rotura									
Límite elástico									
6- Aprobación al soldar en obra	Relación $F_u - F_y$								

ENSAYOS DE RECEPCION SEGUN UTILIZACION DEL MATERIAL

- Ensayos 1 al 5: Con carácter general.
- Ensayo 6: Para barra soldada en obra.

OBSERVACIONES:

El Arquitecto Técnico,

Por el Laboratorio acreditado.